



火热生产 游斐渊 摄



尺寸检测 游斐渊 摄



铸造精品 智造未来

——福建省神悦铸造股份有限公司长泰生产基地掠影

“哦，这是水泵铸件，这是发电机壳体，这个是轴承底座……”在福建省神悦铸造股份有限公司车间的立式加工中心区，如果没有负责人特别的“出场”介绍，很难把面前这些不同规格、不同构造、做工精细的“铁疙瘩”同许多知名公司的产品关联在一起。

福建省神悦铸造股份有限公司位于长泰经济开发区，成立于2011年，是一家集发电机、轴承座、传动箱体、柴油机、阀门、厨具等专业零部件研发、生产、加工、销售于一体的高端精密金属铸造企业，具备月生产5000吨铸件能力。产品除了供应新界泵业、浙江通力等国内水泵、齿轮及其他机械行业品牌公司、大型企业外，还销往日本、韩国、印尼等国家与地区，客户中不乏日本NTN、富士电机、美国富兰克林、意大利PENTAX

等知名企业，并深受认可与好评。

深耕铸造业多年，丰富的铸造经验以及专业的技术和管理水平，让公司逐渐在行业中树起标杆。2014年，被认定为国家“高新技术企业”，“神悦”商标被认定为福建省著名商标；2015年，成为国家工信部首批铸造行业公告准入企业；2020年，大踏步进军中国消失模铸造龙头企业；2021年，被福建省工业和信息化厅认定为福建省循环经济示范单位。

走进公司的生产基地，场面用“冰火两重天”来形容，再合适不过。

公司拥有自己的模具制造实力，可进行快速高效的模具制作和模具修理。树脂砂造型生产线、消失模生产线及FBO自动造型生产线采用全自动智能化生产。只需要把产品模具放在造型机上，整个自动智

能流水线就会生产出成型配件，不但提高了生产效率，也降低了生产成本。冒着火星的熔炼、浇注，每一道工序都展现着直来直去的硬核气质；全自动抛丸车间，“五工位”一体自动喷漆、电泳流水线等表面处理设备，都在“大身板”里藏着细腻的“小心思”；排队等在检测实验室的铸造零件，则更加享受这里的安静，理化实验室、桥式三坐标仪等先进的检测设备，一丝不苟地把控着产品质量关。

不断加大创新研发的力度，是神悦在行业内具有较高竞争能力的法宝。相较国内同行业，公司很早就引进树脂砂、消失模及FBO自动造型线等铸造技术和工艺，并创新摸索使用消失模铸造铸钢件和球磨铸件，已取得重大进展；在齿轮传动装置的技术开发方面，公司在制造技术上

正在实施创新改进，在确保各项性能指标不降低的情况下，减少材料降低成本，提高产品竞争力。截至2020年6月，企业已取得专利43件，其中发明专利7件，实用新型专利36件。同时，参与了两项国家标准及9项行业标准的制定。

随着国内新能源汽车市场增长以及机电工业产品高端化的趋势愈加明确，未来，公司将目标市场瞄准了附加值较高的中小复杂铸件。由于消失模铸铝工艺在成本、生产线柔性、可集成性等方面可替代传统铸造工艺。目前，公司打算在长泰新建一条先进的消失模铸铝线，并计划于2022年上半年实现量产供货，为市场提供高质量消失模精密铸件。

◎本报记者 张旭



自动线上浇注 游斐渊 摄



检查白模缺陷 徐智心 摄



三坐标检测 游斐渊 摄



工人浇注小批量铸件 徐智心 摄



钻孔 饶超毅 摄



造型 饶超毅 摄



上防锈油 饶超毅 摄