



古雷石化园区内,海泉化学年产20万吨 醋酸乙烯装置一次开车成功——

填补福建省内相关产能空白

7月31日,福建海泉化学有限公司(以下简称:海泉化学)醋酸乙烯装置现场传来阵阵欢呼。符合质量标准的醋酸乙烯产品顺利产出,标志着福建省重点项目——海泉化学在古雷石化园区新建的年产20万吨醋酸乙烯装置一次开车成功。这将填补福建省内相关产能空白。

勤耕沃土,芬芳满途。落地古雷两年多来,海泉化学喜讯连连。2023年底,该公司从泉港氯碱片区迁建到古雷石化园区的BDO/PBT装置,同时也是国内首套利用旧设备重启生产的BDO/PBT装置,顺利实现了上下游全线贯通,成功盘活了沉默资产近3.4亿元。不仅如此,在迁建过程中针对性开展的技术革新,让该装置具备了生产高端定制热塑性聚酯产品的实力。一粒粒顺着生产线落入包装袋中的白色晶状物体,未来将广泛应用于电器、汽车、飞机制造、通信等工业领域,是海泉化学借助地理搬迁契机,向高端化、智能化、绿色化转型的生动缩影。

异地搬迁、转型升级,海泉化学一步步在古雷开发区实现华丽蜕变。

从泉港到 古雷 以退为进的衡量

海泉化学前身为福建漳州湾氯碱工业有限公司(以下简称:氯碱公司),氯碱公司成立于1997年,是国家高新技术企业、福建省首批战略性新兴产业骨干企业。公司地处福建漳州湾石化基地泉港石化园区氯碱片区,曾获得“福建省节能先进单位”“福建省百家重点企业”等称号,工业用高纯度BDO产品入选“福建省优秀新产品目录”。然而,随着泉港当地城市建设的快速发展,周边居民点逐渐逼近厂区,已无法满足现行国家及地方规定的安全生产距离要求。

2015年,生态环境部、国家安监总局对泉港工业园区存在的“厂居混杂”现状提出明确整改要求。何去何从,成为当时摆在氯碱公司眼前的一道难题。在经过对省内多个石化基地的调查分析、多轮的探讨试验、反复的计算测试等可行性研究后,2021年9月,在市场行情持续向好、月利润超亿元的情况下,氯碱公司大胆作出了停产、搬迁至古雷的决定。

2021年12月,氯碱公司正式明确项目搬迁选址,在古雷开发区注册成立福建海泉化学有限公司,按照“退出园区、进入园区、改造升级、脱胎换骨”的原则,全面承接氯碱片区搬迁系列项目。

2022年1月,海泉化学举行揭牌仪式暨系列项目开工仪式,正式启动项目建设;2023年10月,海泉化学年产3.6万吨BDO/6万吨PBT迁建项目及其配套工程施工项目顺利通过竣工验收;2023年

11月,海泉化学BDO装置一次开车成功;2023年12月,海泉化学PBT装置一次开车成功。

两年时间,600多个日夜,在技术人员精密计算和精心保养下,大到整套装置的拆解重构,小到一颗电子仪表上的螺丝钉,年产3.6万吨BDO/6万吨PBT项目装置成功从泉港安全完整地搬迁至古雷。

从泉港到古雷,不只是200多公里的距离,更是一场企业转型升级的“蝶变”。

为进一步促进产业绿色低碳发展,助力实现碳达峰碳中和目标,海泉化学以搬迁为契机,从细节入手,总结原装置运行生产经验,在设计阶段从能耗、生产、环保等方面进行工艺优化和适应性改造。例如,原PBT装置使用的燃料为水煤浆,技改后调整为更加节能环保的天然气,类似的改造措施使搬迁重建后的装置制造成本更低、环保系数更高。

此外,结合古雷石化园区产业链条协同优势,海泉化学计划在古雷石化基地新建20万吨/年醋酸乙烯、20万吨/年环氧丙烷(PO)和45万吨/年苯乙烯(SM)、20万吨/年聚醚多元醇(PPG)、90万吨/年丙烷脱氢(PDH)等四套装置,致力于精细化工、新型材料的开发与生产。

目前,BDO/PBT装置稳定运行投产;醋酸乙烯装置一次开车成功;20万吨/年环氧丙烷(PO)和45万吨/年苯乙烯(SM)项目准备进入实质建设阶段……所有装置建成投产后,海泉化学预计年工业产值可达128亿元,是搬迁前总价值的5倍。

从外地人到「新古雷人」

谱写产城人融合发展新篇章

“搬迁中最大的困难是什么?”
“人员的安置!我们的员工大多是‘80后’,或者‘90后’,有的早已在泉港成家,重新去住一个人生地不熟的地方,吃住方便吗?孩子上学怎么办?这些都是一个个亟待解决的难题。”当笔者问起如上问题时,海泉化学职工道出了自己两年前的担忧。

这一个个真实存在的疑惑与顾虑,也是300多名跟随项目搬往古雷的工人心声。然而,随着项目的推进,在古雷落户后,大家的疑虑很快就打消了。

作为新兴石化产业基地,为促进产城人三要素和合共生、良性互动,古雷开发区积极布局优质教育医疗资源,在引进漳州市医院古雷分院,落地漳州实验小学古雷分校、漳州职业技术学院古雷石化工学院、市医院古雷分院、龙溪师范附属小学林前校区等多个民生项目建设,进一步补齐短板弱项,完善民生配套。

在住房方面,古雷开发区全力支持福建能化集团在古雷落地建设生活基地项目——“海悦佳苑”,倾力解决企业职工住房问题,更好地吸引人才、留住人才。在子女就学方面,古雷开发区对企业职工子女入学需求进行摸底、收集和整理,根据就近入学原则,积极对接辖区内优质教育资源,竭力让每一个石化工人的孩子都“有学上”。

“现在我们职工最担心的子女就学转学问题得到了很好的解决,也有不少员工在古雷买房安家。”海泉化学行政财务党支部书记洪党荣告诉笔者,随着古雷开发区县域综合承载能力和现代化水平跟着产业腾飞持续提高,越来越多的员工来到古雷,扎根古雷,成了“新古雷人”。

项目稳步推进、员工安居乐业……“招得来、落得下、发展好”成了海泉化学在古雷石化园区的生动写照。在浪潮拍岸的澎湃声势中,海泉化学高质量发展的新画卷正在缓缓展开。

本版文字由 蔡彩霞 卢冠琼 洪党荣 撰写

从内循环到 外循环 产业链条活力持续释放

“新址落在古雷石化园区,主要综合考虑了区位优势、产业链上下游关系等多方面。”海泉化学设计技术部部长尤金发告诉记者。

古雷开发区作为全国七大石化基地之一、国内首个封关管理的石化园区,是“一带一路”能源化工产业合作的重要平台和福建省石化产业“两基地一专区”的重点区域,有着得天独厚的区位优势、地理优势、政策优势。近年来,省委省政府将古雷开发区作为全省重要增长极来打造,漳州市更是举全市之力支持古雷、服务古雷、发展古雷,形成了高站位的园区规划、高质量的公用配套及高水平的智能化管理模式。古雷与泉港区位相近,产业链条协同,不仅能够有效控制搬迁成本,更有利于企业长远发展。

除了受古雷自身的优势所吸引,作为福建能化集团的重要一员,海泉化学落地于此,与集团在古雷的整体产业布局有着密不可分的关系。

近年来,福建能化集团积极落实福建省打造石化万亿支柱产业的战略部署,按照“园区化、一

体化、产业链、世界级规模、高端化技术、智慧型工厂”的思路,持续深耕古雷,打造高端石化产业集群。

在创建伊始,海泉化学就着眼全局,立足福建能化集团在古雷石化园区的战略定位,坚持链中起步、链上发力,持续做大产业规模、做高产业能级,不仅在企业内部实现了产业链供应链循环畅通,与古雷石化、福海创、华能热电等园区企业也形成了良好的外部循环。

“内部循环的话,以迁建的BDO/PBT装置为例,两者是上下游相互协同的关系,BDO装置生产出来的产品可以直接作为PBT的原料,减少产品外运的运输成本,且PBT产品附加值更高,广泛应用于电子电器、汽车、飞机、通讯等工业领域。”尤金发介绍道。

与此同时,丙烷脱氢(PDH)装置、环氧丙烷(PO)和苯乙烯(SM)装置、聚醚多元醇(PPG)装置也形成了产业链上下游的链式循环。丙烷脱氢(PDH)装置的产品丙烯、氢气,可以作为环氧丙烷

(PO)和苯乙烯(SM)装置的原料,而环氧丙烷(PO)和苯乙烯(SM)装置的产品环氧丙烷则可以作为聚醚多元醇(PPG)装置的原料。

内部循环共生发展,做到了联产增效、专产提效,而外部循环同样畅通无阻。得益于古雷石化园区日益完善的公用配套设施和前瞻科学的产业布局,海泉化学规划建设5套装置中有4套装置的部分原料均来自古雷石化园区。

“刚刚顺利开车的醋酸乙烯装置就是海泉化学与古雷石化园区产业链相互融合的缩影之一。”尤金发向记者介绍,海泉化学醋酸乙烯装置的原料来源于古雷石化公司生产的乙烯,而在海泉化学产出醋酸乙烯后,该类产品还能返售给古雷石化公司用以生产EVA。一来一回间,供需互匹、成本降低、产值提升。

管中窥豹,可见一斑。古雷石化园区链式布局、集群联动的高质量发展实践,让链上企业在内外循环中,形成了互通有无、互相成就的良好发展局面,产业链供应链韧性和安全水平逐步提升。



海泉化学醋酸乙烯装置 蔡彩霞 摄



古雷石化园区航拍图 杨杰 摄